

Der innovative Bandreiniger von Walter Gerätebau spart bis zu 90 % Wasserverbrauch und erleichtert die Reinigung von Bändern

## Der extra Arm für die Reinigung

**Bandreinigung in der Lebensmittelindustrie war vergleichsweise mühselig, ressourcenintensiv und umständlich. Wohl gemerkt, war. Denn mit dem Bandreiniger haben die Reinigungs-Spezialisten von Walter eine Innovation auf den Markt gebracht, die für hervorragende Sauberkeit sorgt und dabei signifikant Platz, Zeit und Wasserverbrauch spart.**

Geringer Wartungsaufwand bei höchster Zuverlässigkeit. Enorme Einsparungen beim Wasserverbrauch sowie bei Reinigungspersonal. Und dazu eine spielend leichte Einstellung und Bedienung: Der durch Wasserkraft angetriebene Bandreiniger benötigt keine Elektro- oder Druckluftanschlüsse. Es genügen zwei Bolzen am Band, um ihn zum gewünschten Reinigungszeitpunkt zu befestigen, sowie eine Druckwasserleitung.

Auch das Funktionsprinzip ist denkbar einfach: An einem Gestell bewegt sich der Bandreiniger von links nach rechts über das zu reinigende Förderband. Während herkömmliche Düsenbalken für eine Breite von 1,20 Metern ca. 10 Düsen benötigen, deckt der Bandreiniger dieselbe Bandbreite mit nur 1 Flachstrahldüse ab – ein Prinzip, das man so bislang eher von Rasensprengern oder Beregnungsanlagen kennt.

### Hohe Einsparpotenziale

„Das reduziert den Wasserverbrauch zwischen 40 und 90 %, wie uns Kunden, die den Bandreiniger bereits nutzen, bestätigen“, erklärt Geschäftsführer Marc Ingelfinger. Gereinigt wird mit Druckwasser oder wahlweise zugegebenen Chemikalien. Das funktioniert bei allen gängigen Nieder- und Mitteldruckanlagen – einzige Voraussetzung ist eine Druckwasserleitung mit einem Druck zwischen 20 und 100 bar. Positioniert werden kann der Bandreiniger an jedem Förderband, bei Bandbreiten von 300 – 1200 mm.

### Zwei Jahre Entwicklungszeit

Was in der Theorie einfach klingt, war jedoch in der Umsetzung eine echte Herausforderung. "Wir haben rund zwei Jahre Entwicklungszeit investiert, in der wir zwei verschiedene Anschlagsmethoden überlegt und ausprobiert haben", erklärt Ingelfinger. "Aufgrund des Stopp-Beschleunigungs-Prinzips wirken beim Bandreiniger unheimlich hohe, dynamische Kräfte. Sicherzustellen, dass die Reinigung dennoch problemlos funktioniert, war für uns als traditionell innovationsgetriebenes Unternehmen eine schöne, spannende Aufgabe."

### Rundum-Service und Beratung

Bei Interesse am Bandreiniger beraten die Experten von Walter individuell und führen eine Reinigung vor Ort am Band des Kunden durch. Dazu werden im Vorfeld lediglich die Maße des Bandes sowie ein Foto der Stelle, wo das Gerät appliziert werden soll, benötigt. Ist der Bandreiniger erst einmal in Betrieb,

kümmert sich Walter mit seinem Serviceteam um Wartung und bei Bedarf um Reparaturen. So kann der Bandreiniger eingeschickt oder an Ort und Stelle wieder instandgesetzt werden.

So hat Walter einmal mehr ein Gerät mit Mehrwert für die Kunden geschaffen, das zugleich praktisch, ressourcenschonend und umweltfreundlich ist. Ganz im Sinne des Unternehmensmottos: „next level cleaning“.

Weiterführende Informationen Firma Walter Gerätebau

Als klassischer, familiengeführter Mittelständler fertigt Walter seit über 40 Jahren qualitativ hochwertige, CE-konforme Reinigungsanlagen und deren Einzelkomponenten „made in Germany“. Hauptabnehmer sind dabei die Lebensmittel-, Pharma-, Beton-, Solar- und Automobilbranche in ganz Mitteleuropa. Serienmäßige Modelle gehören dabei ebenso zum Portfolio wie individuelle Sonderlösungen. Auch in Punkto Umweltschutz ist Walter branchenweit ein Vorreiter: Maximale Reinigung bei höchst effizienter Einsparung von Ressourcen ist die Grundlage für den Unternehmens-Claim „next level cleaning“.

Walter Gerätebau GmbH

Neue Heimat 16

74343 Sachsenheim-Ochsenbach

[www.walter-cleaningsystems.de](http://www.walter-cleaningsystems.de)

[info@walter-cleaningsystems.de](mailto:info@walter-cleaningsystems.de)

+49-7046-980-0

